

کد کنترل

455

F



# آزمون (نیمه متمرکز) ورود به دوره های دکتری - سال ۱۴۰۲

دفترچه شماره (۱)

صبح پنجشنبه  
۱۴۰۱/۱۲/۱۱

«اگر دانشگاه اصلاح شود مملکت اصلاح می شود.»  
امام خمینی (ره)



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت علوم، تحقیقات و فناوری  
سازمان سنجش آموزش کشور

## شیمی کاربردی (کد ۲۲۱۵)

زمان پاسخ گویی: ۱۳۵ دقیقه

تعداد سؤال: ۴۵

عنوان مواد امتحانی، تعداد و شماره سؤالات

ردیف	مواد امتحانی	تعداد سؤال	از شماره	تا شماره
۱	مجموعه دروس تخصصی: - کنترل دستگاهها و گسترش شیمی از آزمایشگاه به صنعت - واکنش گاه های شیمیایی - شیمی تجزیه پیشرفته	۴۵	۱	۴۵

این آزمون نمره منفی دارد.

استفاده از ماشین حساب مجاز نیست.

حق چاپ، تکثیر و انتشار سؤالات به هر روش (الکترونیکی و...) پس از برگزاری آزمون، برای تمامی اشخاص حقیقی و حقوقی تنها با مجوز این سازمان مجاز می باشد و با متخلفین برابر مقررات رفتار می شود.

\* داوطلب گرامی، عدم درج مشخصات و امضا در مندرجات جدول زیر، به منزله عدم حضور شما در جلسه آزمون است.

اینجانب ..... با شماره داوطلبی ..... با آگاهی کامل، یکسان بودن شماره سندلی خود با شماره داوطلبی مندرج در بالای کارت ورود به جلسه، بالای پاسخنامه و دفترچه سؤالات، نوع و کد کنترل درج شده بر روی جلد دفترچه سؤالات و پایین پاسخنامه ام را تأیید می‌نمایم.

امضا:

مجموعه دروس تخصصی (کنترل دستگاهها و گسترش شیمی از آزمایشگاه به صنعت - واکنش‌های شیمیایی - شیمی تجزیه پیشرفته):

۱- برای واکنش مرتبه دوم (محصول  $2A \rightarrow$ ) می‌توان ثابت کرد که تغییرات غلظت A با زمان به صورت زیر است:

$$\frac{C_A}{C_{A_0}} = \frac{1}{1 + kC_{A_0}t}$$

برای محاسبه k به روش ترسیمی چه باید کرد؟

(۱)  $C_A$  را بر حسب t رسم کرد.

(۲)  $C_A$  را بر حسب  $\frac{1}{t}$  رسم کرد.

(۳)  $\frac{1}{C_A}$  را بر حسب t رسم کرد.

(۴)  $C_A$  را بر حسب t در مختصات لگاریتمی رسم کرد.

۲- در کدام یک از راکتورهای زیر، غلظت مواد در جریان خروجی از راکتور با غلظت داخل راکتور یکسان است؟

(۱) Batch (۲) CSTR (۳) Flow Reactor (۴) Packed bed

۳- در واکنش  $2A + 3B \rightarrow 3T$ ، کدام یک از روابط زیر صحیح است؟

$$\frac{(-r_A)}{2} = \frac{(r_B)}{3} = \frac{(-r_T)}{3} \quad (۲) \quad 2(-r_A) = 3(-r_B) = 3(r_T) \quad (۱)$$

$$\frac{(-r_A)}{2} = \frac{(-r_B)}{3} = \frac{(r_T)}{3} \quad (۴) \quad \frac{(r_A)}{2} = \frac{(r_B)}{3} = \frac{(r_T)}{3} \quad (۳)$$

۴- اگر دمای مطلق یک راکتور دو برابر شود، ثابت سرعت واکنش نسبت به دمای اولیه ( $T_1$ ) به چه صورت تغییر می‌کند؟

$$k_2 = k_1 e^{\frac{E}{2RT_1}} \quad (۲) \quad k_2 = k_1 e^{\frac{E}{RT_1}} \quad (۱)$$

$$k_2 = 2k_1 \quad (۴) \quad k_2 = \frac{1}{2}k_1 \quad (۳)$$

۵- دو واکنش‌گاه هم‌خورده پشت سرهم برای انجام واکنش‌های فاز مایع انتخاب شده‌اند. به منظور دستیابی به حداکثر

میزان تبدیل، این واکنش‌گاه‌ها در حالت‌هایی که درجه واکنش  $n > 1$ ،  $n = 1$  و  $n < 1$  باشد، بایستی چگونه باشد؟

(۱)  $n > 1$ ، ابتدا واکنش‌گاه کوچکتر -  $n = 1$ ، ابتدا واکنش‌گاه بزرگتر -  $n < 1$ ، انتخاب واکنش‌گاه هم‌اندازه

(۲)  $n > 1$ ، ابتدا واکنش‌گاه بزرگتر -  $n = 1$ ، ابتدا واکنش‌گاه کوچکتر -  $n < 1$ ، انتخاب واکنش‌گاه هم‌اندازه

(۳)  $n > 1$ ، ابتدا واکنش‌گاه کوچکتر -  $n = 1$ ، انتخاب واکنش‌گاه هم‌اندازه -  $n < 1$ ، ابتدا واکنش‌گاه بزرگتر

(۴)  $n > 1$ ، ابتدا واکنش‌گاه بزرگتر -  $n = 1$ ، انتخاب واکنش‌گاه هم‌اندازه -  $n < 1$ ، ابتدا واکنش‌گاه کوچکتر

۶- با توجه به معادله‌های سرعت واکنش ارائه شده، در کدام گزینه میزان تبدیل مستقل از نوع راکتور است؟

$$-r_A = k \quad (1) \quad -r_A = kC_A \quad (2)$$

$$-r_A = kC_A^2 \quad (3) \quad -r_A = \frac{k}{C_A C_B} \quad (4)$$

۷- واکنش درجه دوم ( $2A \rightarrow \text{Products}$ ) مفروض است. ثابت واکنش  $k = 0.12 \text{ sec}^{-1} \left(\frac{\text{mol}}{\text{liter}}\right)^{-1}$  و غلظت

$$C_{A0} = 1 \frac{\text{mol}}{\text{liter}} \text{ می‌باشد. پس از چهار دقیقه، درصد تبدیل چقدر است؟}$$

$$83 \quad (1) \quad 74 \quad (2)$$

$$61 \quad (3) \quad 23 \quad (4)$$

۸- ماده A هم‌زمان در دو مسیر موازی به صورت  $A \begin{matrix} \nearrow 2R \\ \searrow S \end{matrix}$  و با سرعت‌های  $r_R = 4C_A^2$  و  $r_S = 2C_A$  در فاز مایع تجزیه می‌شود. هرگاه از یک واکنش‌گاه هم‌خورده مداوم استفاده شود و ترکیب‌شونده A خالص با غلظت ورودی

۱۰ وارد و با ۹٪ تبدیل خارج شود، غلظت R خروجی چقدر خواهد بود؟ (هماهنگی واحدها محفوظ است.)

$$15 \quad (1) \quad 12 \quad (2)$$

$$9 \quad (3) \quad 6 \quad (4)$$

۹- واکنش  $A + 2B \xrightarrow{k} R$  با سرعت  $(-r_A) = k C_A C_B^2$  مفروض است. غلظت اولیه A برابر با  $4 \frac{\text{mol}}{\text{liter}}$  و غلظت

اولیه B برابر با  $8 \frac{\text{mol}}{\text{liter}}$  است. غلظت A پس از یک دقیقه کدام است؟ (ثابت واکنش  $k = 0.2 \text{ sec}^{-1} \left(\frac{\text{mol}}{\text{liter}}\right)^{-1}$  است.)

$$2.35 \frac{\text{mol}}{\text{liter}} \text{ حدود} \quad (1) \quad 0.17 \frac{\text{mol}}{\text{liter}} \text{ حدود} \quad (2)$$

$$0.07 \frac{\text{mol}}{\text{liter}} \text{ حدود} \quad (3) \quad 0.32 \frac{\text{mol}}{\text{liter}} \text{ حدود} \quad (4)$$

۱۰- در یک راکتور CSTR در فاز مایع واکنش درجه اول انجام می‌شود. سرعت واکنش  $15 \frac{\text{mol}}{\text{liter} \cdot \text{min}}$  و درجه

تبدیل ۷۵ درصد است. دبی خوراک  $100 \frac{\text{mol}}{\text{min}}$  می‌باشد، حجم این راکتور چند لیتر است؟

$$3.33 \quad (1) \quad 5 \quad (2)$$

$$7.5 \quad (3) \quad 15 \quad (4)$$

۱۱- در یک واکنش اتوکاتالیستی  $A + R \rightarrow R + R$  به معادله سرعت  $-r_A = K C_A C_R$  که در یک راکتور Batch

انجام می‌شود ( $C_{A0} + C_{R0} = C_0$ )، حداکثر سرعت واکنش چیست؟

$$KC_0^2 \quad (1) \quad \frac{KC_0^2}{2} \quad (2)$$

$$\frac{KC_0^2}{4} \quad (3) \quad \frac{KC_0^2}{C_{R0}} \quad (4)$$

۱۲- واکنش ابتدایی  $A \xrightleftharpoons[K_2]{K_1} R$  با غلظت‌های اولیه  $C_{A_0} = 5$ ،  $C_{R_0} = 1$  و ثابت تعادلی  $K_e = 2$  را در نظر

بگیرید. غلظت تعادلی  $A$  در این واکنش چقدر است؟

- (۱) ۱  
(۲) ۲  
(۳) ۳  
(۴) ۴

۱۳- در واکنش گازی در یک راکتور ناپیوسته  $A + B \rightarrow R$  مقادیر  $C_{A_0} = 100 \frac{\text{mol}}{\text{liter}}$  و  $C_{B_0} = 200 \frac{\text{mol}}{\text{liter}}$  می‌باشند.

مقدار درصد تبدیل زمانی که  $C_A = 50 \frac{\text{mol}}{\text{liter}}$  می‌باشد، کدام است؟

- (۱)  $\frac{5}{6}$   
(۲)  $\frac{3}{4}$   
(۳)  $\frac{3}{5}$   
(۴)  $\frac{1}{2}$

۱۴- واکنش فاز گازی  $A \rightarrow 2R$  در یک راکتور مخلوط‌شونده به حجم  $600 \text{ cm}^3$  انجام می‌شود. شدت جریان خوراک

که متشکل از  $A$  ۵۰٪ و ماده خنثی است،  $100 \frac{\text{cm}^3}{\text{min}}$  می‌باشد. میانگین زمان اقامت در راکتور ۵ دقیقه

است. میزان تبدیل  $A$  در راکتور کدام است؟

- (۱) ۴۰٪  
(۲) ۵۰٪  
(۳) ۶۰٪  
(۴) ۷۰٪

۱۵- واکنش ساده  $A \rightarrow R$  در یک راکتور مخلوط‌شونده پیوسته انجام می‌شود و میزان تبدیل ۵۰٪ است. اگر حجم

راکتور را نصف کنیم، درصد تبدیل برابر خواهد بود با:

- (۱) ۲۵٪  
(۲) ۳۳٪  
(۳) ۴۰٪  
(۴) ۴۵٪

۱۶- ترکیبی در فاز مایع با ثابت سرعت  $1 \text{ min}^{-1}$  تجزیه می‌شود. اگر زمان اقامت در هر یک از راکتورها یک دقیقه

در نظر گرفته شود، کمترین مقدار راکتور هم‌خورده که بایستی پشت سرهم قرار گیرد تا غلظت نهایی به کمتر از

۲۵٪ غلظت اولیه برسد، چند است؟

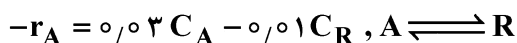
- (۱) ۱  
(۲) ۲  
(۳) ۳  
(۴) ۴

۱۷- چنانچه زمان نیمه‌عمر برای واکنش  $A \rightarrow B$  با سرعت  $-r_A = KC_A^2$  برای غلظت اولیه  $1 \frac{\text{mol}}{\text{liter}}$  برابر با ۲

ساعت باشد، زمان نیمه‌عمر برای غلظت اولیه  $2 \frac{\text{mol}}{\text{liter}}$ ، چند ساعت است؟

- (۱) ۲  
(۲) ۱  
(۳) ۰٫۵  
(۴) ۰٫۲۵

۱۸- در یک راکتور لوله‌ای پیوسته با حجم ۲ مترمکعب، خوراک مایع A به صورت خالص و با غلظت ۱۰۰ مولار در واکنش شرکت می‌کند. واکنش برگشت پذیر با معادله سرعت زیر انجام می‌شود:



میزان تبدیل تعادلی برای این واکنش کدام است؟

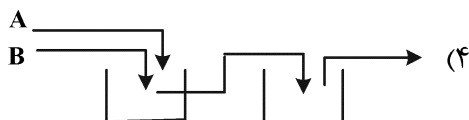
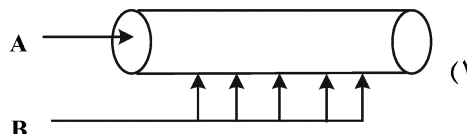
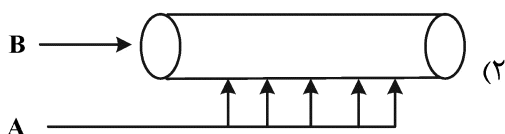
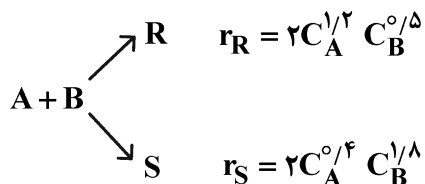
(۲) ۳۰٪

(۱) ۲۵٪

(۴) ۷۵٪

(۳) ۷۰٪

۱۹- کدام گزینه برای تولید محصول مطلوب R مناسب‌تر است؟



۲۰- برای یک واکنش درجه صفر ( $n = 0$ ) افزایش نسبت جریان برگشتی از  $R = 2$  به  $R = 5$  چه تغییری در میزان تبدیل واکنش ایجاد می‌کند؟

(۱) با افزایش نسبت جریان برگشتی، میزان تبدیل افزایش می‌یابد.

(۲) میزان تبدیل را ۲/۵ برابر کاهش می‌دهد.

(۳) میزان تبدیل را ۲/۵ برابر افزایش می‌دهد.

(۴) تأثیری ندارد.

۲۱- برای کنترل دمای یک راکتور پلیمریزاسیون که در جداره آن بخار آب جریان دارد، کنترل کننده پیشنهادی کدام است؟

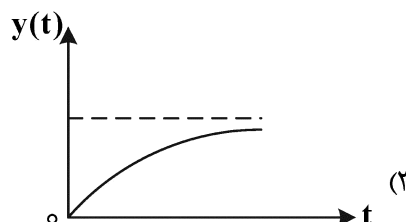
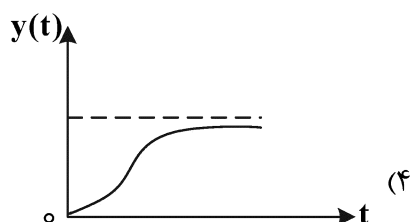
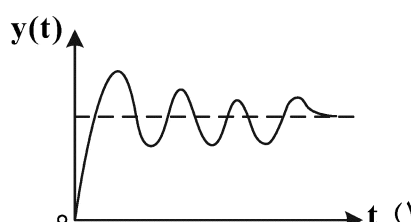
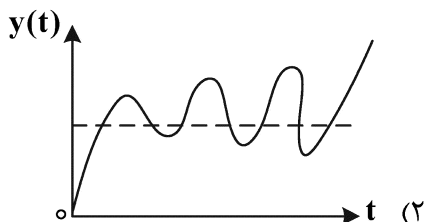
(۲) PID با بهره بالا

(۱) P با بهره پایین

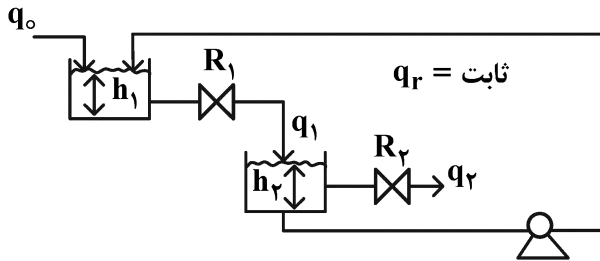
(۴) PI با بهره پایین

(۳) PD با بهره بالا

۲۲- کدام نمودار زیر، پاسخ پله‌ای دو سیستم تداخلی درجه اول می‌باشد؟



۲۳- با توجه به سیستم کنترلی زیر، تابع تبدیل  $\frac{H_r}{Q_o}$  برابر است با:



$$\frac{H_r}{Q_o} = \frac{R_2}{(AR_1S+1)(AR_2S+1)} \quad (1)$$

$$\frac{H_r}{Q_o} = \frac{(R_1+R_2)}{(AR_1S+1)(AR_2S+1)} \quad (2)$$

$$\frac{H_r}{Q_o} = \frac{R_2}{(AR_1S+1)[(AR_1+AR_2)S+1]} \quad (3)$$

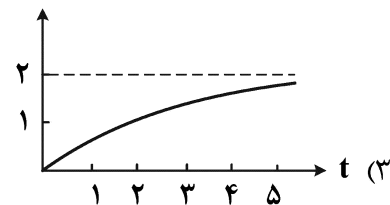
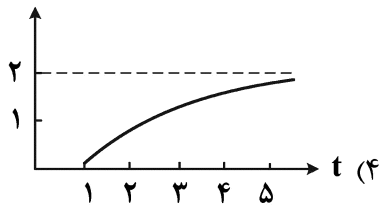
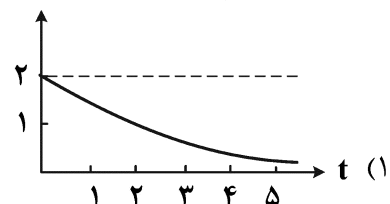
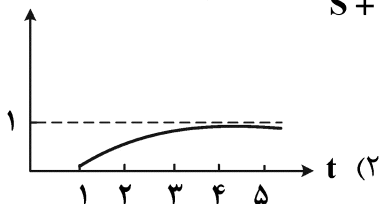
$$\frac{H_r}{Q_o} = \frac{R_2}{(AR_1S+1)(AR_2S+AR_1+1)} \quad (4)$$

۲۴- پاسخ پله‌ای سیستمی با تابع تبدیل  $\frac{A}{4S^2+BS+1}$  به ازای چه مقداری از B، سریع‌تر به مقدار نهایی می‌رسد؟

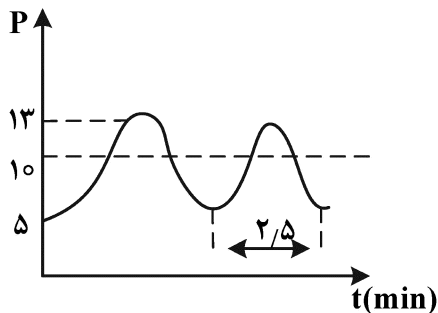
۳ (۱)

۵ (۳)

۲۵- کدام گزینه پاسخ پله واحد یک سیستم، با تابع تبدیل  $\frac{2e^{-S}}{S+1}$  را نشان می‌دهد؟



۲۶- پاسخ یک فشارسنج که تابع انتقال آن درجه ۲ می‌باشد، به ازای یک تغییر پله‌ای در فشار ورودی از ۱۰۰ psi به ۱۵۰ psi در شکل زیر رسم شده است. بهره (k) و فرکانس نوسان (ω) برای این فشارسنج به ترتیب چقدر است؟



(۱)  $\omega = 0.4 \frac{1}{\text{min}}$  ،  $k = 0.2$

(۲)  $\omega = 2.5 \frac{1}{\text{min}}$  ،  $k = 0.2$

(۳)  $\omega = 0.4 \frac{1}{\text{min}}$  ،  $k = 0.1$

(۴)  $\omega = 2.5 \frac{1}{\text{min}}$  ،  $k = 0.1$

۲۷- تابع انتقال کنترل کننده تناسبی - انتگرالی (PI) برای سیستم فیدبک کدام است؟

$$K_C \cdot \tau_I \cdot S \quad (۲) \quad K_C \quad (۱)$$

$$K_C \left(1 + \frac{1}{\tau_I \cdot S}\right) \quad (۴) \quad \frac{K_C}{\tau_I \cdot S} \quad (۳)$$

۲۸- حدس زده می شود که دبی در یک لوله موئین افقی بستگی به قطر، لزجت و افت فشار در واحد طول داشته باشد.

شکل معادله وابستگی به دبی به چه صورت است؟ (توجه: C عدد ثابت است.)

کمیت	نماد	ابعاد	
دبی	Q	$L^3 T^{-1}$	$Q = C \cdot \frac{\mu D^4}{\Delta P \ell}$ (۱)
افت فشار در واحد طول	$\frac{\Delta P}{\ell}$	$(ML^{-2} T^{-2})$	$Q = C \cdot \frac{D^4}{\mu \cdot \frac{\Delta P}{\ell}}$ (۲)
قطر	D	L	$Q = C \cdot \frac{\Delta P}{\ell} \cdot \frac{D^4}{\mu}$ (۳)
لزجت دینامیک	$\mu$	$ML^{-1} T^{-1}$	$Q = C \cdot \frac{\Delta P}{\ell} \cdot \frac{\mu}{D^4}$ (۴)

۲۹- افت فشار در واحد طول  $\left(\frac{\Delta P}{\ell}\right)$  در یک لوله صاف که جریان درون آن درهم است، تابعی از سرعت (V)، قطر (D)،

لزجت دینامیکی ( $\mu$ ) و چگالی ( $\rho$ ) می باشد. با استفاده از تحلیل های ابعادی مشخص کنید، اگر سرعت سیال در

لوله دو برابر شود و قطر لوله نصف شود، افت فشار در واحد طول چه تغییری می کند؟

(۱) ۸ برابر می شود. (۲) ۴ برابر می شود.

(۳) ۲ برابر می شود. (۴) تفاوتی نمی کند.

۳۰- در یک طراحی آزمایش برای ۵ فاکتور اصلی، می خواهیم از روش های طراحی آزمایش مرکب مرکزی (F.C.C) و

روش باکس بنکن (B.B) استفاده کنیم. با فرض وجود سه نقطه مرکزی، تعداد آزمایش در این دو روش کدام است؟

(۱) روش FCC: ۴۰ آزمایش، روش B.B: ۴۰ آزمایش

(۲) روش FCC: ۴۳ آزمایش، روش B.B: ۴۳ آزمایش

(۳) روش FCC: ۴۳ آزمایش، روش B.B: ۴۵ آزمایش

(۴) روش FCC: ۴۵ آزمایش، روش B.B: ۴۳ آزمایش

۳۱- در یک طراحی آزمایش به روش فاکتور جزئی  $2^{5-2}$  (طرح  $\frac{1}{4}$  فاکتوریل برای ۵ فاکتور)، کدام یک از روابط زیر توصیف

درستی از پارامترهای هم اثر ارائه نمی کند؟

AD = CDE (۱) CD = ABC (۲)

DE = ABE (۳) BDE = ACD (۴)

۳۲- نتایج تعیین یک کمیت فیزیکی از دو روش حاصل شده است. در مورد اختلاف سیستماتیک بین آن دو روش کدام گزینه صحیح است؟

$$\text{روش اول: } \bar{x}_1 = 38/3, S_{\bar{x}_1} = 1/57$$

$$\text{روش دوم: } \bar{x}_2 = 40, S_{\bar{x}_2} = 1/53$$

$$[t_{15, 2/5} = 2/131, t_{15, 2/5} = 2/16]$$

$$S_{\bar{x}_1 - \bar{x}_2} = 0/77$$

(۱) روش دوم اعداد بزرگتری نسبت به روش اول ارائه می‌کند.

(۲) روش اول اعداد بزرگتری نسبت به روش دوم ارائه می‌کند.

(۳) روش اول و دوم باهم هیچ تفاوتی ندارند.

(۴) نمی‌توان اظهار نظر کرد.

۳۳- یک شرکت برای استخدام نیروی انسانی در قسمت کنترل کیفی، آزمونی طراحی نموده است. دو نفر برای نمونه‌برداری به خط‌های تولید A و B که دو ماده متفاوت تولید می‌کنند، ارسال می‌شوند. نتایج نمونه‌برداری از این دو خط تولید به شرح زیر است:

A: ۱۹, ۱۱, ۱۷, ۱۱

B: ۷۰, ۵۵, ۸۰, ۸۵

با توجه به نتایج نمونه‌برداری، این شرکت کدام یک از این دو نیرو را باید استخدام کند؟

(۱) A

(۲) B

(۳) A و B

(۴) هیچ‌کدام

۳۴- در یک طراحی آزمایشی به روش فاکتوریل اثر دو پارامتر A و B را بر روی پاسخ‌های R1 و R2 بررسی کرده‌ایم. نتایج در جدول زیر آمده است. در مورد تأثیر متقابل پارامترهای A و B کدام جمله زیر درست است؟

A	B	R1	R2
-	-	۳۰	۳۰
+	-	۶۰	۶۰
-	+	۵۰	۵۰
+	+	۴۰	۸۰

(۱) AB بر روی R1 و R2 مؤثر است.

(۲) AB بر روی R1 و R2 مؤثر نیست.

(۳) AB بر روی R2 مؤثر است و روی R1 تأثیری ندارد.

(۴) AB بر روی R1 مؤثر است و روی R2 تأثیری ندارد.

۳۵- در یک طراحی آزمایش تأثیر دو پارامتر دما و فشار بر روی درصد تبدیل مورد بررسی قرار گرفت. معادله رگرسیون نهایی که ارتباط پارامترهای دما و فشار بر روی درصد تبدیل را بیان می‌کند، کدام است؟

$$C = 35 + 5A + 5B + 10AB \quad (1)$$

$$C = 70 + 10B - 20AB \quad (2)$$

$$C = 35 + 5A - 10AB \quad (3)$$

$$C = 70 + 10A + 20B - 10AB \quad (4)$$

A(T)	B(P)	Conversion
-	-	۲۰
+	-	۵۰
-	+	۴۰
+	+	۳۰



- ۳۶- میانگین داده‌های یک آنالیز با ۵ تکرار برابر با ۱۲ و انحراف استاندارد داده‌ها برابر با ۰/۲ می‌باشد. اگر نتیجه ششمین آنالیز برابر با ۱۲ باشد، کدام مورد زیر درست است؟
- (۱) میانگین برابر با ۱۲ و انحراف استاندارد برابر با ۰/۲ خواهد بود.
  - (۲) میانگین برابر با ۱۲ و انحراف استاندارد کوچک‌تر از ۰/۲ خواهد بود.
  - (۳) میانگین کوچک‌تر از ۱۲ و انحراف استاندارد برابر با ۰/۲ خواهد بود.
  - (۴) میانگین بزرگ‌تر از ۱۲ و انحراف استاندارد بزرگ‌تر از ۰/۲ خواهد بود.

۳۷- برای جداسازی یون  $M^{2+}$  به صورت رسوب هیدروکسید آن، مناسب‌ترین pH چقدر است؟



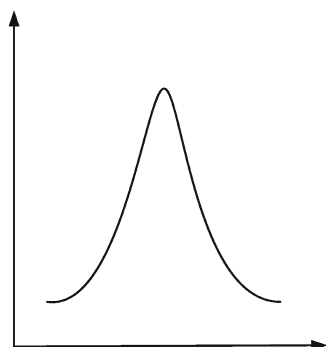
(۲) ۱۰/۰

(۱) ۱۲/۰

(۴) ۷/۰

(۳) ۸/۰

۳۸- از ترسیم داده‌های کدام گزینه، شکلی شبیه روبه‌رو حاصل نمی‌شود؟



(۱) توزیع خطاهای تصادفی

(۲) تغییرات ضریب جذب برحسب طول موج

(۳) تغییرات  $\alpha_0$  اسید ضعیف دو ظرفیتی به صورت تابعی از pH

(۴) تغییرات ظرفیت بافری به صورت تابعی از نسبت اسید به باز

۳۹- یک ستون کروماتوگرافی به طول ۵۰ سانتی‌متر و قطر داخلی ۲۰ میلی‌متر با فاز ساکن پر شده است، به نحوی که

۵۰٪ حجم ستون را اشغال می‌کند. چنانچه سرعت جریان حجمی برابر با  $1.57 \frac{mL}{min}$  باشد، سرعت جریان

خطی چند  $\frac{cm}{min}$  است؟

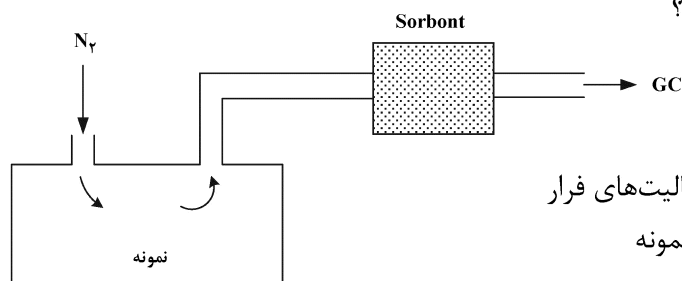
(۲) ۲/۰

(۱) ۳/۱۴

(۴) ۱/۰

(۳) ۱/۵۷

۴۰- شکل روبه‌رو کدام روش جداسازی را نشان می‌دهد؟



(۱) تقطیر استخراجی با فاز جامد برای پیش‌تغلیظ آنالیت‌های فرار

(۲) استخراج فاز جامد به روش پویا از فضای فوقانی نمونه

(۳) استخراج فاز جامد میکرو با جریان متقابل

(۴) استخراج سوکسله اتوماتیک شده

۴۱- حساس ترین آشکارسازها در ناحیه فرسرخ نزدیک (N-IR) کدام اند؟

- (۱) مبدل های پیروالکترونیک  
(۲) مبدل های فوتوهدایتی  
(۳) ترموکوپل ها  
(۴) بولومترها

۴۲- کدام یک از عبارات زیر، در مورد نشر فلورسانس درست است؟

- (۱) شدت فلورسانس در حلال های شامل اتم های سنگین افزایش می یابد ولی با افزایش ویسکوزیته، کاهش می یابد.  
(۲) شدت فلورسانس در حلال های شامل اتم های سنگین کاهش می یابد و با افزایش ویسکوزیته نیز کاهش می یابد.  
(۳) شدت فلورسانس در حلال های شامل اتم های سنگین افزایش می یابد و با افزایش ویسکوزیته نیز افزایش می یابد.  
(۴) شدت فلورسانس در حلال های شامل اتم های سنگین کاهش می یابد و در حلال های با ویسکوزیته کمتر نیز کاهش می یابد.

۴۳- در ناحیه پرتو X، فیلتر مناسب برای انتخاب طول موج کدام است؟

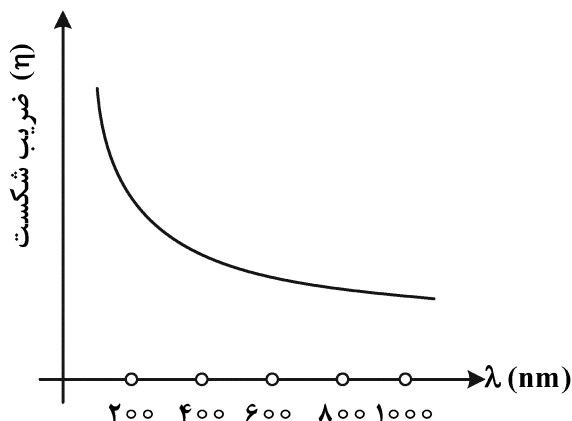
- (۱) ترکیبات فلزی با ضخامت کم  
(۲) عناصر با لبه جذب مناسب  
(۳) ترکیبات غیرفلزی آمورف  
(۴) کریستال های غیرفلزی

۴۴- در خصوص منابع بمباران با اتم سریع (FAB) در طیفسنجی جرمی مولکولی، کدام گزینه از خصوصیات این روش نیست؟

- (۱) تولید یون مولکول ( $M^+$ ) به میزان بالا برای ترکیبات با جرم مولکولی بالا  
(۲) امکان آنالیز ترکیبات بیولوژیک درشت مولکول  
(۳) امکان آنالیز ترکیبات ناپایدار گرمایی  
(۴) قطعه قطعه شدن ترکیب به میزان بالا

۴۵- نمودار مربوط به ضریب شکست ( $\eta$ ) بر حسب طول موج ( $\lambda$  nm) برای کوارتز به صورت زیر است. با توجه به آن

کدام عبارت درست است؟



- (۱) در طول موج های ۳۵۰-۲۰۰ نانومتر برای عدسی و منشور مناسب است.  
(۲) در طول موج های ۱۰۰۰-۶۰۰ نانومتر برای عدسی و منشور مناسب است.  
(۳) در طول موج های ۳۵۰-۲۰۰ نانومتر برای منشور و در طول موج های ۱۰۰۰-۶۰۰ نانومتر برای عدسی مناسب است.  
(۴) در طول موج های ۳۵۰-۲۰۰ نانومتر برای عدسی و در طول موج های ۱۰۰۰-۶۰۰ نانومتر برای منشور مناسب است.



